

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
 регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБО

www.nsofb.ru, e-mail: nsofb@nsofb.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ НСОПБ.RU.ПР195/2.Н.00225

(номер сертификата соответствия)

025753

(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Производственная Компания Изоляционные Технологии» (ООО «НПК ИТ»)
 Адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, дом 8, строение 2, офис 1
 ОГРН: 1167746590296. Телефон/факс: 8 (495) 969-18-15. E-mail: 9691815@gmail.com.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Научно-Производственная Компания Изоляционные Технологии» (ООО «НПК ИТ»)
 Адрес: 117246, г. Москва, Научный проезд, дом 8, строение 2, офис 1.
 ОГРН: 1167746590296. Телефон/факс: 8 (495) 969-18-15. E-mail: 9691815@gmail.com.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «Композиционные магниты» 141008, Московская область, г. Мытищи, Новомытищинский проспект, д. 41, корп. 1. Тел: (499) 755-71-42, e-mail: info@sertifikatpb.ru, ИНН: 5029098622. Свидетельство о подтверждении компетентности органа по сертификации продукции № НСОПБ

ЮАБО.RU.ОС.ПР.195/2 до 02.07.2018 г.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Краска огнезащитная вспучивающаяся «АКТЕРМ Огнезащита» для металлических конструкций, изготавливаемая по ТУ 2316-005-92563225-2012. Серийный выпуск.

код ОК 034 (ОКПД2)
 20.30.11.120
 код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

(наименование национальных стандартов, стандартов организаций, сводов правил, условий договоров на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» с изменением №1.
 См приложение № 003044.

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки соответствия продукции № НСОПБ ЮАБО.RU.ИЛ.ПР.177/2 до 02.07.2018 г.

Протоколы испытаний № 17-06-09/1ДС от 09.06.2017 г., № 17-06-09/2ДС от 09.06.2017 г. Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Композиционные магниты» (ИЛ ООО «Компомаг»). Свидетельство о подтверждении компетентности

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции)

ТУ 2316-005-92563225-2012
 Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РСК RU.0001.P390323 от 22.03.2017 г., выданный Органом по сертификации ООО «СОЮЗ ТЕСТ».

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ

с 13.06.2017 г. по 12.06.2020 г.

Руководитель
 (заместитель руководителя
 органа по сертификации)

(подпись, инициалы, фамилия)

О.Н. Корольченко

Эксперт (эксперты)

(подпись, инициалы, фамилия)

И.Ф. Житенко





НСОПБ

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ
регистрационный № РОСС RU.M704.04ЮАБ0

приложение
к **СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ.RU.ПР195/2.Н.00225

(номер сертификата соответствия)

003044

(учетный номер бланка)


Время достижения критической температуры, равной 500°C, для металлической колонны с приведенной толщиной 5,8 мм (двутавр № 55Б1 по ГОСТ 26020-83 высотой 1700 мм) с краской огнезащитной вспучивающейся «АКТЕРМ Огнезащита» толщиной сухого слоя 1,37 мм при расходе не менее 2,68 кг/м² (без учета технологических потерь), наносимым на грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 90 минут.

Время достижения критической температуры, равной 500°C, для металлической колонны с приведенной толщиной 7,2 мм (двутавр № 80Б1 по ГОСТ 26020-83 высотой 1700 мм) с краской огнезащитной вспучивающейся «АКТЕРМ Огнезащита» толщиной сухого слоя 2,05 мм при расходе не менее 3,50 кг/м² (без учета технологических потерь), наносимым на грунтовку ГФ-021 (ГОСТ 25129) толщиной сухого слоя 0,05 мм, составляет не менее 120 минут.



Руководитель
(заместитель руководителя
органа по сертификации)
(подпись, инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперты)
(подпись, инициалы, фамилия)


О.Н. Корольченко


И.Ф. Житенко